



**OFFICINE MECCANICHE ZANETTI s.r.l.**

***ATTREZZATURE E STRUMENTAZIONI DI COLLAUDO E  
CONTROLLO***

**Aggiornato in data: 21 maggio 2021**

## **CONTROLLI METROLOGICI LINEARI**

### **Strumento di misura a coordinate portatile FARO Laser Tracker** **VANTAGE**

Caratteristiche tecniche:

- Precisione volumetrica di 0,049 mm a 10 m
- Volume di misura di 160 m (diametro)
- Acquisizione istantanea del fascio grazie a ADM
- Peso pari a 12,6 Kg
- Alte prestazioni, misurazioni dinamiche in tempo reale.

### **Sala metrologica completa di:**

- A) N° 2 metro campione "TRIMOS SYLVAC" TELMN 1500, intervallo 0-1500 mm., completo degli accessori per eseguire la taratura della strumentazione in linea utilizzata in produzione e/o collaudo.
- B) N° 1 metro campione "TRIMOS SYLVAC" TELMN 3000, intervallo 0-300 mm., completo degli accessori per eseguire la taratura della strumentazione in linea utilizzata in produzione e/o collaudo.
- C) Blocchetti taratura primari in acciaio marca Johansson, grado "0" tarati da istituto riconosciuto "SIT".
- D) Blocchetti di taratura primari in ceramica marca Select grado "0" tarati c.s.
- E) Blocchetti di taratura primari in acciaio marca Select grado "0" tarati c.s.
- F) Blocchetti di taratura primari in acciaio marca Teza grado "0" tarati c.s.
- G) Lenti interferometriche per controllo piani.
- H) Microscopio NIKON profilometro a quadrante dimensione 500 mm. ingrandimenti 10/20/50 centesimale, con possibilità di rilievo goniometrico.
- I) N° 700 strumenti (micrometri, calibri, blocchetti, comparatori ecc... per controllo lineare della produzione e/o collaudo tarati secondo le norme vigenti

## **CONTROLLI NON DISTRUTTIVI**

- A. N° 1 apparecchio ultrasuoni KRAUTKRAMER USN 60
- B. N° 1 apparecchio ultrasuoni KRAUTKRAMER USIP 11
- C. N° 1 Misuratore di spessore Olympus 27MG
- D. Apparecchio giogo magnetoscopico TIEDE portatile manuale c.a. a quattro poli
- E. N. 2 Apparecchio giogo magnetoscopico portatile manuale c.c. e c.a.
- F. N° 2 lampada di Wood
- G. Parco sonde completo
- H. Liquidi penetranti a contrasto di colore e fluorescenti

## **CONTROLLI DI DUREZZA - materiale**

- A. N° 2 durometro portatile "EQUOTIP"
- B. Durometro portatile "KRAUTKRAMER MIC10DL
- C. Durometro da banco GALILEO
- D. Durometro a spina tarata "ERNST"
- E. Micrometro VICKER 100 g÷1 Kg
- F. Campioni tarati "SIT" per prove di durezza HRB - HB - HRC - HV – Nm
- G. Microscopio metallografico NIKON rovesciato completo di attrezzature per la preparazione dei provini
- H. Stereo microscopio
- I. Attrezzatura per l'esecuzione di repliche in campo

## **CONTROLLI DI PRESSIONE**

- A. Centralina idraulica per prova pressione max 400 bar
- B. Manografo primario tarato "SIT" marca NEWTON 0÷16 bar
- C. Manografo primario tarato "SIT" marca NEWTON 0÷400 bar
- D. N.2 Manometro elettronico 0-50; 0-1000 bar

## **CONTROLLI DI CAPACITA' ELETTRICA**

*Strumenti per tarature saldatrici e apparecchi magnetoscopici:*

- A. Voltmetro elettomagnetico marca OFEL
- B. Amperometro elettomagnetico marca OFEL
- C. Voltmetro magnetoelettrico marca OFEL
- D. Shunt su basetta marca OFEL
- E. Trasformatore di misura marca SILVENA
- F. Pinza amperometrica 1000 A mod. R.M.S.

## **CONTROLLI DI SPESSORI VERNICI E/O CROMATURE SU MAGNETICO E AMAGNETICO - CONTROLLI DI ADERENZA VERNICI**

Misuratore di spessori cromo/vernici su base magnetica o amagnetica tipo ARROWELD

## **CONTROLLI RUGOSITA' SUPERFICIALI**

- A) MITUTOYO SJ-210
- B) HOMMEL Etamic W10
- C) N. 3 MAHR MarSurf PS1
- D) N.1 MAHR SURF F PS10